



SILIKON ZÁKLAD

ZÁKLADNÍ VYPALOVACÍ BARVA

Použití

• k základním nátěrům ocelových nebo litinových předmětů a zařízení, kde je potřeba tepelné odolnosti do 250 °C • jedná se o vypalovací barvu

Přednosti

• odolává teplotám do 250 °C v kombinaci se SILIKON 500 STRÍBŘENKA do 500 °C • výrazně zvyšuje odolnost proti korozi a zlepšuje adhezi ke kovovým povrchům
• odolný vůči korozi, kouřovým plynům, zředěným kyselinám, krátkodobému styku s benzínem, s oleji a s brzdovou kapalinou

Hlavní údaje:

typ výrobku	silikonová základní barva antikorozi
odstíny	0840 – červenohnědý
číslo lesku	mat
pojivo	silikonová pryskyřice
ředitel	S 6001
balení	uvedeno v ceníku
oblast použití	k základním antikorozičním nátěrům ocelových nebo litinových předmětů a zařízení, kde je vyžadována tepelná odolnost nátěru do 250°C, v kombinaci se SILIKON 500 STRÍBŘENKA do 500°C
vlastnosti	vysoká odolnost vůči korozi, vůči kouřovým plynům, zředěným kyselinám, krátkodobému styku s benzínem, s oleji a s brzdovou kapalinou, výborná přilnavost, odolává teplotám do 250 °C, popř. do 500 °C
způsob nanášení	štětcem, stříkáním, máčením

Technické údaje:

obsah netěkavých složek	cca 55% hm.
hustota	cca 1,30 g/cm ³
vydatnost	cca 10 m ² /l
vypalování	barva se vypaluje po dobu 1 hod. při teplotě 250 °C nebo 2 hod. při teplotě 200 °C
přilnavost	max. stupeň 1
teplota zpracování	23 °C, 50% vzdušná vlhkost
doporučená tloušťka	30 – 50 mikronů jedné vrstvy(suché)

Bezpečnost práce a ochrana zdraví:

Vyhnete se kontaktu s kůží a očima a požití. Po požití nevyvolávejte zvracení. Používejte v dobře větraných prostorách. Sledujte bezpečnostní nápisy na obalech. Berte ohled na bezpečnostní listy. Dodržujte místní bezpečnostní předpisy.

Ekotoxikologické vlastnosti a likvidace odpadů:

Výrobek není určen k nátěrům hraček, dětského nábytku a předmětů přicházejících do styku s potravinami a pitnou vodou. Způsob likvidace odpadů a další údaje jsou uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

Příklady nátěrového postupu:

Povrch kovu musí být před nátěrem pečlivě očištěn, zbaven rzi a odmaštěn. 1x základní nátěr silikonovou barvou vypalovací SILIKON ZÁKLAD. Nátěr se nechá zaschnout při teplotě 20 °C po dobu 30 minut (odtékání rozpouštědel) a potom se nátěr vypaluje při teplotě 200 °C po dobu 2 hodin nebo 1 hodinu při 250 °C. 1 – 2x nátěr SILIKON STRÍBŘENKOU vypalovací v optimální tloušťce jedné vrstvy 15 – 25 mikronů. Nátěr se nechá zaschnout při teplotě 20 °C po dobu 30 minut (odtékání rozpouštědel) a potom se nátěr vypaluje při teplotě 200 °C po dobu 1 hodiny. Každou vrstvu je nutno vypálit zvlášť. Bez vypálení je nátěr povrchově zaschlý za 48 hodin a lze s výrobkem manipulovat. Pro dosažení korozní odolnosti je nutné nátěr vypálit, každý nátěr zvlášť. Silikonové barvy je nutno nanášet odděleně od ostatních nátěrových hmot – mohou způsobit vzhledové defekty (krátery) nátěrů.