SILIKON 500
STŘÍBŘENKA

VYPALOVACÍ BARVA NA KOV

Použití
• k nátěrům kovových předmětů vystavených trvale teplotám do 500 °C (krátkodobě do 800 °C) • používá se pro nátěry kouřovodů, dvířek pecí, kotlů apod.

Přednosti
• odolává trvale teplotám do 500 °C krátkodobě do 800 °C • vysoce odolný vůči kouřovým plynům, krátkodobému styku s benzínem, s oleji a s brzdovou kapalinou • jedná se o vypalovací barvu

Hlavní údaje:

typ výrobku:	silikonová barva vypalovací
odstíny:	9110 – hliníkový
stupeň lesku:	mat
pojivo:	silikonová pryskyřice
ředidlo:	S 6001, S 6006
balení:	uvedeno v ceníku
oblast použití:	k nátěrům kovových předmětů vystavených trvale teplotám do 500 °C (krátkodobě do 800 °C)
vlastnosti:	výborná přilnavost, odolává teplotám do 500 °C, krátkodobě do 800 °C
způsob nanášení:	štětcem, stříkáním

Technické údaje:

viskozita:	20 – 40 s (pohárek DON 4mm)
obsah netěkavých složek:	cca 43 % hm.
hustota:	cca 1,10 g/cm^3
vydatnost:	cca 5 – 7 m^2/l
vypalování:	barva se vypaluje po dobu 1 hod při teplotě 200 °C
přilnavost:	max. stupeň 1
teplota zpracování:	23 °C, 50% vzdušná vlhkost
doporučená tloušťka:	20 – 40 mikronů jedné vrstvy

Bezpečnost práce a ochrana zdraví:
Vyhněte se kontaktu s kůží a očima a požití. Po požití nevyvolávejte zvracení. Používejte v dobře větraných prostorách. Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Sledujte bezpečnostní nápisy na obalech. Berte ohled na bezpečnostní listy. Dodržujte místní bezpečnostní předpisy.

Ekotoxikologické vlastnosti a likvidace odpadů:
Výrobek není určen k nátěrům hraček, dětského nábytku a předmětů přicházejících do styku s potravinami a pitnou vodou. Způsob likvidace odpadů a další údaje jsou uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

Příklady nátěrového postupu:
Při ochraně kovů proti vlivům teploty a povětrnostním vlivům je nutno předem udělat základní nátěr barvou SILIKON ZÁKLAD. Po nanesení se tento nátěr nechá zaschnout 30 minut při teplotě 20 °C (odtékání rozpouštědel) a potom se nátěr vypálí při teplotě 200 °C po dobu 2 hodin nebo 1 hodinu při teplotě 250 °C. Poté 1 – 2x nátěr SILIKON 500 STŘÍBŘENKOU. Nátěr se nechá zaschnout při teplotě 20 °C po dobu 30 minut (odtékání rozpouštědel) a potom se nátěr vypaluje při teplotě 200 °C po dobu 1 hodiny. Každou vrstvu je nutno vypálit zvlášť. Nátěr samotnou barvou (bez základního nátěru) je určen pro mírnější korozivní namáhání. Silikonové barvy je nutno nanášet odděleně od ostatních nátěrových hmot – mohou způsobit vzhledové defekty (krátery) nátěrů.

Upozornění: Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřebné je přizpůsobit Vašim skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikacích. Uživatelé zodpovídají za správné použití výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivňovat konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Podvihovská 304/12, 747 70 Opava – Komárov
Tel.: + 420 553 692 111, fax: + 420 533 794 724, www.balakom.cz; obchod@kmr.akzonobel.com
Platnost kat.listu: od 1. 6. 2008. Vydáním tohoto katalogového listu pozbývají platnosti všechny předchozí.Tento materiál má pouze informativní charakter. 21/08 ČJK: 24622175

AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today