# SILIKON
## ZÁKLAD

**ZÁKLADNÍ VYPALOVACÍ BARVA**

### Použití
• k základním nátěrům ocelových nebo litinových předmětů a zařízení, kde je potřeba tepelné odolnosti do 250 °C • jedná se o vypalovací barvu

### Přednosti
• odolává teplotám do 250 °C v kombinaci se SILIKON 500 STŘÍBŘENKA do 500 °C• výrazně zvyšuje odolnost proti korozi a zlepšuje adhezi ke kovovým povrchům
• odolný vůči korozi, kouřovým plynům, zředěným kyselinám, krátkodobému styku s benzínem, s oleji a s brzdovou kapalinou

### Hlavní údaje:

| | |
|---|---|
| **typ výrobku** | silikonová základní barva antikorozní |
| **odstíny** | 0840 – červenohnědý |
| **číslo lesku** | mat |
| **pojivo** | silikonová pryskyřice |
| **ředidlo** | S 6001 |
| **balení** | uvedeno v ceníku |
| **oblast použití** | k základním antikorozním nátěrům ocelových nebo litinových předmětů a zařízení, kde je vyžadována tepelná odolnost nátěru do 250°C, v kombinaci se SILIKON 500 STRÍBRENKA do 500°C |
| **vlastnosti** | vysoká odolnost vůči korozi, vůči kouřovým plynům, zředěným kyselinám, krátkodobému styku s benzínem, s oleji a s brzdovou kapalinou, výborná přilnavost, odolává teplotám do 250 °C, popř. do 500 °C |
| **způsob nanášení** | štětcem, stříkáním, máčením |

### Technické údaje:

| | |
|---|---|
| **obsah netěkavých složek** | cca 55% hm. |
| **hustota** | cca 1,30 g/cm$^3$ |
| **vydatnost** | cca 10 m$^2$/l |
| **vypalování** | barva se vypaluje po dobu 1 hod. při teplotě 250 °C nebo 2 hod. při teplotě 200 °C |
| **přilnavost** | max. stupeň 1 |
| **teplota zpracování** | 23 °C, 50% vzdušná vlhkost |
| **doporučená tloušťka** | 30 – 50 mikronů jedné vrstvy(suché) |

### Bezpečnost práce a ochrana zdraví:
Vyhněte se kontaktu s kůží a očima a požití. Po požití nevyvolávejte zvracení. Používejte v dobře větraných prostorách. Sledujte bezpečnostní nápisy na obalech. Berte ohled na bezpečnostní listy. Dodržujte místní bezpečnostní předpisy.

### Ekotoxikologické vlastnosti a likvidace odpadů:
Výrobek není určen k nátěrům hraček, dětského nábytku a předmětů přicházejících do styku s potravinami a pitnou vodou. Způsob likvidace odpadů a další údaje jsou uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

### Příklady nátěrového postupu:
Povrch kovu musí být před nátěrem pečlivě očištěn, zbaven rzi a odmaštěn. 1x základní nátěr silikonovou barvou vypalovací SILIKON ZÁKLAD. Nátěr se nechá zaschnout při teplotě 20 °C po dobu 30 minut (odtěkání rozpouštědel) a potom se nátěr vypaluje při teplotě 200 °C po dobu 2 hodin nebo 1 hodinu při 250 °C. 1 – 2x nátěr SILIKON STŘÍBŘENKOU vypalovací v optimální tloušťce jedné vrstvy 15 – 25 mikronů. Nátěr se nechá zaschnout při teplotě 20 °C po dobu 30 minut (odtěkání rozpouštědel) a potom se nátěr vypaluje při teplotě 200 °C po dobu 1 hodiny. Každou vrstvu je nutno vypálit zvlášť. Bez vypálení je nátěr povrchově zaschlý za 48 hodin a lze s výrobkem manipulovat. Pro dosažení korozní odolnosti je nutné nátěr vypálit, každý nátěr zvlášť. Silikonové barvy je nutno nanášet odděleně od ostatních nátěrových hmot – mohou způsobit vzhledové defekty (krátery) nátěrů.

Upozornění: Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřebné je přizpůsobit Vašim skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikacích. Uživatelé zodpovídají za správné použití výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivňovat konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Podvihovská 304/12, 747 70 Opava – Komárov
Tel.: + 420 553 692 111, fax: + 420 533 794 724, www.balakom.cz; obchod@kmr.akzonobel.com
Platnost kat.listu: od 1. 6. 2008. Vydáním tohoto katalogového listu pozbývají platnosti všechny předchozí.Tento materiál má pouze informativní charakter. 21/08 ČJK: 24622175

AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today