

TECHNICKÝ LIST 13.01.01-cze
SPÁROVACÍ HMOTY

SPÁROVACÍ HMOTA 1 – 10

1. Popis, použití

SPÁROVACÍ HMOTA 1 – 10 je prášková směs, vyrobená na základě cementu, určená ke **spárování vnitřních a venkovních stěnových a podlahových obkladů a dlažeb** (keramické dlaždice a klinker různých druhů, skleněné a jiné mozaiky, dlaždice z přírodního i umělého kamene) v obytných, firemních i veřejných objektech. Je vhodná **pro spáry šířky a hloubky do 10 mm**, a to i pro dlažby v prostorech s podlahovým vytápěním. Vyznačuje se **vysokou odolností proti opotřeбенí a dobrou vodoodpudivostí**.

Pro spárování obkladů a dlažeb, u nichž je požadována odolnost proti kyselinám a alkáliím (v průmyslových provozech, řemeslnických dílnách, laboratořích apod.), není spárovací hmota FUGALUX 1 – 10 vhodná, nevyhovuje ani požadavkům na spárovací hmoty určené pro vyplňování jakýchkoli dilatačních spár, obkladů a dlažeb v plaveckých bazénech ani spár mezi dlaždicemi a jinými prvky keramických pecí.

2. Balení a barevné odstíny

papírové sáčky 2 kg

- 10 (bílá), 11 (jasmín), 12 (slonová kost), 13 (béžová), 14 (manhattan), 15 (černá), 16 (šedá), 17 (zelená), 18 (hnědá), 19 (tmavě hnědá), 20 (kaštan), 21 (červená), 22 (modrá), 23 (ultramarin), 24 (agáve), 25 (karamel), 26 (meruňka), 27 (žlutá), 28 (mimoza) a 29 (mentol) podle vzorníku JUB SPÁROVACÍ HMOTY

papírové sáčky 5 kg

- 10 (bílá), 13 (béžová) a 14 (manhattan) podle vzorníku JUB SPÁROVACÍ HMOTY

papírové pytle 20 kg

- 10 (bílá) podle vzorníku JUB SPÁROVACÍ HMOTY

hmotu různých odstínů lze vzájemně míchat v libovolných poměrech.

3. Technické údaje

Vlastnosti	Garantované hodnoty	Požadavky EN 13888
hustota – směs připravená k použití (kg/dm ³)	~1,80	-
teplotní stálost zabudované spárovací hmoty (°C)	-40 až +80	-
dosažené pevnostní vlastnosti zabudované spárovací hmoty	pochůznost	12 hodin po spárování
	maximální zatížení	7 hodin po spárování
pevnost v tlaku po zmrazování EN 12808-3 (MPa)	>20,0	>15,0
pevnost v ohybu po zmrazování EN 12808-3 (MPa)	>5,0	>3,5
smrštění EN 12808-4	<2,0	<2,0
absorpce vody po 4-hodinovém namáčení EN 12808-5 (g)	<1,0	<5,0

Hlavní složky: cement, polymerní pojivo, vápencová a křemičitá plniva, zahušťovadlo – celulóza, pigmenty.

Zatřídění podle EN 13888: **CG2ArW**

4. Příprava podkladu

Doba od nalepení, po které je obklad vhodný ke spárování, závisí na druhu použitého lepidla, na podmínkách schnutí lepicí malty (teplota vzduchu a podkladu, relativní vlhkost vzduchu, vlhkost a savost podkladu, velikost a savost dlaždic apod.) a na dalších podmínkách. Orientační časy za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) jsou uvedeny v následující tabulce:

Druh obkladu	Standardní lepidla	Rychletvrdnoucí lepidla	Klasické cementové malty
stěnové obklady	~8 hodin po nalepení obkladu	~2 hodiny po nalepení obkladu	~2 až 3 dny po nalepení obkladu
podlahové dlažby	~24 hodin po nalepení obkladu	~4 hodiny po nalepení obkladu	~7 dní po nalepení obkladu

Obklad nebo dlažbu včetně spár dobře očistíme od zbytků a ztvrdlých částí lepidla, prachu a jiných nečistot. Pokud při tom spáry namočíme, se spárováním můžeme začít až když jsou zcela suché.

5. Příprava spárovací hmoty

Obsah balení (20 kg, 5 kg resp. 2 kg) nasypeme za stálého míchání do předepsaného množství vody (~6 l, ~1,5 l resp. ~0,6 l). Mícháme elektrickým míchadlem, až dostaneme homogenní pastovitou směs (bez hrudek). Směs necháme 5 minut stát a pak ji znovu dobře promícháme – je-li potřeba, přidáme přitom ještě trochu vody. Doba zpracovatelnosti připravené směsi je přibližně 2 hodiny.

UPOZORNĚNÍ!

Pro spárování ucelené plochy používejte pouze hmotu stejného data výroby resp. stejné výrobní šarže, neboť mezi jednotlivými šaržemi mohou být menší rozdíly v barevných odstínech. Pokud hmotu pro větší plochu připravujeme na vícero, vždy ji rozmícháváme ve stejném množství vody.

6. Nanášení spárovací hmoty

Spárovací hmotu šikmo (přibližně pod úhlem 45° ke směru spár) nanášíme do spár pomocí pryžové spárovací stěrky nebo pryžového hladítka. Jakmile film na obkladu změní barvu (resp. když hmota ve spáře při jemném tlaku prstem již nepovolí) - v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhk. = 65 %) je to po 5 až 10 minutách – dlaždice umyjeme měkkou houbou a vodou, otřeme je suchým hadrem a vyleštíme.

UPOZORNĚNÍ!

Shoda barevného odstínu aplikované spárovací hmoty se vzorníkem a stejnoměrnost barevného odstínu jsou závislé na podmínkách při schnutí a tvrdnutí hmoty, podstatný vliv má také technika a hygiena čištění vyspávané plochy (přílišné namáčení spávaných obkladů vodou, čištění zašpiněnou vodou, ponechání vody na očištěných površích jsou nepřijatelné!).

Povrch hrubých a velmi savých dlaždic se hůře čistí, proto před spárováním postup čištění vždy prověříme na předem natřené dlaždici. Při čištění si můžeme pomoci také ředěnou kyselinou octovou a vhodnými čisticími prostředky pro odstraňování cementových skvrn. Spárovací hmota obsahuje křemičitý písek, který při spárování může ve výjimečných případech povrch dlaždic poškodit, proto pokusným natřením jedné dlaždice předem prověříme také odolnost jejich povrchu vůči poškrábání.

Aplikace spárovací hmoty je možná pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a obkladu nebo dlažby musí být v rozmezí +5 až +25°C; venkovní plochy před srážkami, větrem a slunečním svitem vhodným způsobem chráníme, avšak ani na takto chráněných plochách nesmíme za deště, mlhy a silného větru (>30 km/h) spárování provádět. Při teplotě vzduchu nebo podkladu nad +20°C spáry před spárováním mírně navlhčíme vodou.

Přibližná resp. průměrná spotřeba:

0,5 – 1,0 kg/m², závisí na šířce a hloubce spár a na velikosti dlaždic.

Pomocný výpočet pro odhad spotřeby:

$$P = [(A + B) \times C \times D \times 15] / (A \times B)$$

P – přibližná spotřeba spárovací hmoty (kg/m²); A – délka dlaždice (cm); B – šířka dlaždice (cm);

C – tloušťka dlaždice (cm);

D – šířka spár (cm)

7. Čištění náradí, nakládání s odpadem


Náradí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.

Práškové zbytky výrobku smíchejte s vodou (lze přidat také ztvrdlé zbytky malty, písek, piliny) a ve ztvrdlém stavu uložte na skládku stavebního (klasifikační číslo: 17 09 04) nebo komunálního (klasifikační číslo: 08 01 12) odpadu.

Očištěné papírové obaly lze recyklovat.

8. Pokyny pro bezpečné zacházení

Výrobek obsahuje cement a je zařazen mezi nebezpečné přípravky (symbol nebezpečnosti: Xi – DRÁŽDIVÝ); používejte ho bezpečně, dbejte obecných pokynů a předpisů pro bezpečnost stavebních a obkladačských prací. Kromě dále uvedeného dbejte rovněž speciálních pokynů obsažených v bezpečnostním listu.

Symbol nebezpečnosti	Pokyny pro bezpečné nakládání, specifická rizikovost
Xi  DRÁŽDIVÝ OBSAHUJE CEMENT	R 36/38 Dráždí oči a kůži. R 41 Nebezpečí vážného poškození očí. S 2 Uchovávejte mimo dosah dětí. S 24/25 Zamezte styku s kůží a očima. S 26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc. S 28 Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody. S 37/39 Používejte vhodné ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. S 46 Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.

9. Údržba a obnova spárovaných povrchů

Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést, vyluxovat nebo omýt vodou. Zachycený prach a trvalejší nečistoty odstraníme jemným omytím měkkým kartáčem namočeným v roztoku běžných univerzálních čisticích prostředků, pak povrch omyjeme čistou vodou.

Povrchy, z nichž není možné nečistoty nebo skvrny uvedeným způsobem odstranit, opatříme obnovovacím přípravkem na spáry, který je k dostání ve specializovaných prodejnách barev. Povrchy napadené plísními předem dezinfikujeme přípravkem na ničení plísní – doporučen je ALGICID.

10. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte před navlhnutím. Skladujte v suchých a větraných prostorech.

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: v sáčcích 2 a 5 kg nejméně 24 měsíců, v balení 20 kg nejméně 6 měsíců.

11. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality je průběžně ověřováno ve vlastních laboratořích, občasně také v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Zajišťuje ho také v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

12. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Barva spárovací hmoty je nejbližší možné přiblížení k odstínu ve vzorníku nebo potvrzenému vzorku a může se od požadovaného odstínu mírně lišit.

Pro kontrolu je směrodatná správně usušená vrstva spárovací hmoty, nanesená na testovací podklad, a standard předmětného odstínu, který je uložen v TRC JUB d.o.o. Odlišnost barevného odstínu, která je důsledkem nesprávné přípravy spárovací hmoty, nevhodných podmínek během aplikace a tvrdnutí spárovací hmoty, jiné techniky nanášení a než je uvedeno v návodu, její aplikace na nesprávně připravený, vlhký nebo nedostatečně suchý podklad, nemůže být předmětem reklamace.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-537/09-bg-at_cze**, 20.11.2009

Datum předchozího vydání: 02/2006

Výrobce: JUB kemična industrija d.o.o., Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVINSKO

Generální zastoupení a distributor pro ČR:

JUB a.s., Masarykova 265, 399 01 Milevsko, tel. 382 521 187, <http://www.jub.cz>

