

TECHNICKÝ LIST 10.02.12.04-cze
DEKORATIVNÍ OMÍTKY

KULIRPLAST 1.8 premium

mramorová akrylátová omítka

1. Popis, použití

KULIRPLAST 1.8 premium akrylátová omítka vyrobená z obarveného křemičitého granulátu. Je určena k dekorativní ochraně různých druhů jemně vyrovnaných fasádních povrchů, zejména podezdívek. Má dobrou přídržnost k různým jemně zrnitým stavebním podkladům: k základním omítkám fasádních tepelně izolačních systémů (vhodná pouze na systémy s izolací z expandovaného nebo extrudovaného polystyrénu), klasickým jemným cementovým omítkám, k rovným betonovým povrchům, i k vláknocementovým a sádrokartonovým deskám, dřevotřískám, apod.

Speciálně vybrané unikátní odstíny KULIRPLASTU 1.8 premium zajišťují žádanou eleganci, v kombinaci s odstíny JUBIZOL fasád umožňují řešení ve stylu moderních architektonických trendů. Inovativní technologie nanášení materiálů se speciálně vybranými pigmenty a použití nejmodernějšího pojiva s vysokou UV ochranou zajišťují vynikající odolnost proti povětrnostnímu zatížení a vysokou vodoodpudivost výrobku. KULIRPLAST 1.8 premium má vynikající aplikativní vlastnosti, snadno se nanáší a aplikuje. Vyznačuje se také mimořádně dlouhou dobou zpracovatelnosti. Nedoporučuje se na povětrnostně velmi zatížené plochy vysokých objektů (stavby nad dvě podlaží resp. stavby s minimálními přesahy střech nebo bez nich), není vhodný na povrchy dlouhodobě vystavené vlivům vlhkosti. V žádném případě není vhodný ani na vodorovné a šikmé plochy nebo jakékoli pochůzná plochy. Nanesená omítka zajišťuje povrchům **dlouhodobou odolnost před napadením řasami a plísněmi**, proto **přidávání biocidních látek do maltové směsi před nanášením není potřebné**.

2. Barevné odstíny, balení

plastová vědra 25 kg:

8 barevných odstínů: 600, 610, 620, 630, 640, 650, 660 a 670

POZOR! Omítka je vyrobena z obarvených křemičitých zrn, proto mezi odstíny jednotlivých dodávek a vzorky ve vzornících mohou být menší rozdíly.

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		~ 1,67
doba schnutí T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	suchá na dotyk	~ 24
	dosažení odolnosti proti poškození dešťovou vodou	~ 48
paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 230
	hodnota S_d (d = 2,0 mm) (m)	< 0,70 třída II (střední paropropustnost)
rychlost pronikání vody w_{24} EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		< 0,42 třída II (střední rychlost pronikání vody)
přídržnost ke standardní vápenocementové omítce (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		> 0,5

hlavní složky: akrylátové pojivo, hrubá křemičitá plniva, celulózová a asociativní zahušťovadla



4. Příprava podkladu

Podklad musí být jemně zrnitý (ideální je zrnitost klasické štukové omítky granulace 1,0 mm), pevný (pevnost v tlaku min. 1,5 MPa – CS II podle EN 998-1), suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Případně menší nerovnosti – výstupky a prohlubně – znesnadňují vyrovnávání nanesené omítky, proto přípravě podkladu v tomto směru musíme věnovat maximální pozornost.

Nové podkladní omítky necháme před nanášením dekorativní omítky schnout podle jejich tloušťky na každý cm nejméně 7 až 10 dní, na nové betony můžeme dekorativní omítku nanášet nejdříve jeden měsíc po betonování (uvedené doby schnutí platí pro normální podmínky: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %). Staré pevné omítky očistíme od všech nátěrů, nástřiků a jiných dekorativních vrstev. Po očištění povrch zbavíme prachu – nejlépe omytím, pokud je potřeba, vhodným způsobem ho vyspravíme a vyrovnáme. Omytí proudem horké vody nebo párou zvlášť doporučujeme u vláknocementových desek a všech betonových podkladů, neboť u nových tak odstraníme zbytky bednicích olejů a u starých saze, mech, lišejníky, zbytky nátěrů apod. V případě že budeme na tepelně izolační systém nanášet odstín 600 (černý), je potřeba základní omítku zesílit a vyztužit dvojitou JUBIZOL ARMOVACÍ SÍTÍ. Celková tloušťka základní omítky nesmí být menší než 5,0 mm. Na takovýchto systémech je také nutné vytvořit dilatace, které budou vzájemně vzdáleny nejvýše 10 - 15 m. Šířka dilatační spáry musí být nejméně 20 mm.

Podklad se před nanášením dekorativní omítky natře UNIGRUNDEM, který volíme ze vzorníku JUB Barvy a omítky v odstínu co nejbližším barvě omítky (na tónovacích stanicích JUMIX u prodejců);

barevný odstín KULIRPLAST 1.8 premium	600	610	620	630	640	650	660	670
doporučený odstín UNIGRUNDU na podbarvení	1500	1504	1474	1444	1183	1442	1505	2452

Základní nátěr se nanáší štětcem vhodným k nanášení disperzních barev nebo malířským válečkem s dlouhým vlasem (délka vlasu 18 až 20 mm; lze použít přírodní nebo umělé vlákno resp. textilií z různých syntetických vláken – polyamid, dralon, vestan, nylon, perlon nebo polyester) v jedné vrstvě. Při nanášení válečkem používáme odkapávací mřížku.

S nanášením omítky můžeme začít, až když je základní nátěr zcela suchý. V normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je doba schnutí UNIGRUNDU nejméně 12 hodin.

Spotřeba základního nátěru (závisí na savosti a hrubosti podkladu): UNIGRUND	120 – 200 g/m ²
---	----------------------------

5. Příprava maltové směsi k nanášení

Maltovou směs před použitím **lehce promícháme** elektrickým míchadlem při nízkých otáčkách (≤ 250 ot./min.), až je homogenní; ve výjimečných případech je dovoleno minimální naředění omítky AKRIL EMULZÍ (nejvýše 1 dl na vědro).

UPOZORNĚNÍ!

Pokud na ucelenou stěnovou plochu nanášíme maltovou směs různých šarží nebo různého data výroby, je nutné ji v nádobě vhodné velikosti egalizovat (vzájemně promíchat). Nejprve vzájemně **mírně** promícháme obsah čtyř věder. Když odebereme čtvrtinu takto připravené hmoty, přidáme do nádoby obsah dalšího vědra a se zbývajícím materiálem v nádobě ho **lehce** promícháme, atd.

Jakékoli úpravy omítky během aplikace (ředění apod.) jsou nepřipustné.

6. Nanášení maltové směsi

Připravenou směs nanášíme ručně – nerezovým hladítkem v tloušťce ~2,3 mm. Přebytný materiál ubíráme nerezovým hladítkem. Ihned po nanesení povrch omítky nerezovým hladítkem vyrovnáme a uhladíme jedním směrem tak, aby mezi zrny nebyla prázdná místa a aby struktura byla co nejvíce stejnoměrná. Při uhlazování by se zrna ve vrstvě omítky měla co nejméně pohybovat, vytlačování hmoty ve formě valu před hladítkem není přípustné. Jeho vznik většinou lze připsat příliš velké vrstvě omítky nebo špatně připravenému resp. nedostatečně rovnému podkladu. Uhlazování je nutno provádět pouze v jednom směru. Hrudky malty, vyčnívající z povrchu omítky, na závěr srovnáme tak, že povrch znovu zlehka uhladíme čistým nerezovým hladítkem. Mléčně bílý vzhled, který je vidět při nanášení, zmizí během tvrdnutí omítky.



Nanášení omítky musí proběhnout co nejrychleji, bez přerušení, od jednoho okraje stěny k druhému. Větší stěnové plochy rozdělíme přiměřeně širokými drážkami, maltovými lemy, orámováním, případně dalšími ozdobnými úpravami nebo jiným způsobem na menší plochy, čímž vyloučíme případné obtíže s kontinuálním nanášením omítky, ale i s neestetickým vzhledem, vzniklým z důvodu nedostatečně vyrovnaného podkladu. Napojování ploch na rozích a v koutech mohou usnadnit několik cm široké hladké (štukované) pruhy, které navíc upraveným povrchem dodají příjemný dekorativní efekt. Ozdobné pruhy, drážky, maltové lemy, orámování, atd. obvykle provádíme před nanášením dekorativní omítky. Chráníme je vhodnými fasádními barvami, přičemž dbáme na to, abychom nátěry, jimiž tyto plochy upravujeme, nekontrolovaně nenanášeli na plochy připravené k nanášení dekorativních omítek.

Nanášení omítky je možné pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +30 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (>30 km/h) tyto práce provádět.

Odolnosti proti poškození čerstvě upravených ploch srážkovou vodou (smytí materiálu) je za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu 65 %) dosaženo nejpozději za 48 hodin. Při nízkých teplotách nebo vysoké relativní vlhkosti vzduchu se uvedená doba podstatně prodlužuje. Při dlouhodobém smáčení omítky může omítka získat mléčný vzhled, který však po uschnutí zmizí.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: KULIRPLAST 1.8 premium	~ 4,5 kg/m ²
--	-------------------------

7. Čištění náradí, nakládání s odpadem

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.

Nepoužitou maltovou směs lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy. Nepoužité tekuté zbytky (klasifikační číslo odpadu 08 01 12) se odstraňují v souladu s předpisy o nakládání s odpady, ztvrdlé zbytky malty odložte na skládku stavebního odpadu (klasifikační číslo: 17 09 04).

Očištěné obaly (15 01 02) lze odevzdat na sběrné místo k recyklaci.

8. Pokyny pro bezpečné zacházení

Dodržujte obecné pokyny a předpisy pro bezpečnost stavebních resp. fasádních a malířských prací. Použití zvláštních osobních ochranných prostředků ani dodržování zvláštních opatření pro bezpečnost práce nejsou při nanášení KULIRPLASTU 1.8 premium potřebné.

9. Údržba a obnova upravených povrchů

Fasádní a vnitřní povrchy upravené omítkou KULIRPLAST 1.8 premium nevyžadují žádnou zvláštní údržbu. Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést, vyluxovat nebo omýt proudem vody. Zachycený prach a trvalejší nečistoty odstraníme jemným omytím měkkým kartáčem namočeným v roztoku běžných univerzálních čisticích prostředků, pak povrch omyjeme čistou vodou.

10. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost


Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C, mimo dosah d'ětí; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUIT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

11. Kontrola kvality, záruky

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality je průběžně ověřováno ve vlastních laboratořích, občasně také v Zavodu za gradbeništvo v Lubljani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Zajišťuje ho také v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 13	
SIST EN 15824 Vnější omítka s organickým pojivem	
Propustnost pro vodní páru	V2
Permeabilita vody v kapalně fázi	W2
Soudržnost	> 0,5 MPa
Tepelná vodivost ($\lambda_{10, \text{suchý}}$)	0,67 W/mK, P = 50% (tab. hodnota EN 1745)
Reakce na oheň	NPD

11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Omítka je vyrobena z obarvených křemičitých zrn, proto mezi odstíny jednotlivých dodávek a vzorky ve vzornících mohou nastat menší rozdíly, které však nemohou být příčinou reklamace.

V důsledku nesprávné přípravy podkladu, nedodržování pravidel egalizace při přípravě maltové směsi, nanášení omítky za nevhodných povětrnostních podmínek (vysoká relativní vlhkost vzduchu, nízká teplota) může na povrchu omítky dojít k nejednotnosti barevného odstínu, za což nepřebíráme žádnou odpovědnost. Povrch se skvrnami lze opravit jedinečně nanášením nové vrstvy omítky.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-036/13-pek-cze**, 20. 03. 2013

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

