

**TECHNICKÝ LIST 11.25.01-cze**  
**DEKORATIVNÍ OMÍTKY**


# XNG 15 a XNG 20

silikonová hlazená omítka 1,5 a 2,0

## 1. Popis, použití

XNG 15 a XNG 20 jsou ušlechtilé tenkovrstvé omítky s charakteristickým stejnoměrně zrnitým povrchem, vyrobené na bázi kombinovaných silikonových a jiných polymerních pojiv, určené k dekorativní ochraně fasádních povrchů. Mají dobrou přídržnost k různým jemně zrnitým stavebním podkladům: k základním omítkám fasádních tepelně izolačních systémů, klasickým jemným vápenocementovým a cementovým omítkám, k rovným betonovým povrchům i k vláknocementovým a sádkartonovým deskám, dřevotřískám, apod.

Vedle **vysoké pevnosti** mají dobrou **paropropustnost**. Silikonové pojivo zajišťuje omítkám dlouhodobou vysokou vodoodpudivost, což způsobuje, že na nich méně ulpívají prach, saze a jiné nečistoty. Omítky mají **vysokou odolnost proti účinkům kouřových plynů, UV záření a jiným atmosférickým vlivům** a v důsledku toho i **dlouhou životnost v jakýchkoli klimatických poměrech, rovněž na povětrnostně velmi zatížených fasádách** vysokých objektů bez větších přesahů střech. Nanesená omítka zajišťuje povrchům **dlouhodobou odolnost proti napadení řasami a plísněmi**, proto **přidávání biocidních látek do maltové směsi před jejím nanášením není potřebné**.

## 2. Barevné odstíny, balení

plastová vědra 25 kg:

- bílá (odstín 1001)
- 187 odstínů ze vzorníku JUB Barvy a omítky označených \* a končících číslicemi 2, 3, 4 a 5 (na tónovacích stanicích JUMIX u prodejců)
- možná je také dodávka v odstínech podle speciálních požadavků zákazníků

## 3. Technické údaje

	XNG 1.5	XNG 2.0
hustota (kg/dm <sup>3</sup> )	~ 1,80	~ 1,80
doba schnutí – suchá na dotyk T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	~ 6	~ 6
paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient $\mu$ (-)	< 180
	hodnota $S_d$ (m)	< 0,27 (pro d = 1,5 mm) třída II (střední paropropustnost)
rychlost pronikání vody $w_{24}$ EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	< 0,06 třída III (nízká rychlost pronikání vody)	< 0,06 třída III (nízká rychlost pronikání vody)
přídržnost ke standardní vápenocementové omítkce (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)	> 0,25	> 0,25

hlavní složky: silikonové a styrenakrylátové pojivo, hrubá a jemná kalcitová a hlinito-křemičitá plniva, celulóza, oxid



titaničitý, voda

#### 4. Příprava podkladu

Podklad musí být jemně zrnitý (ideální je zrnitost klasické štukové omítky granulace 1,0 mm), pevný (pevnost v tlaku min. 1,5 MPa – CS II podle EN 998-1), suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Případné menší nerovnosti – výstupky a prohlubně – znesnadňují vyrovnávání nanesené omítky, proto přípravě podkladu v tomto směru musíme věnovat maximální pozornost.

Nové podkladní omítky necháme před nanášením dekorativní omítky schnout podle jejich tloušťky na každý cm nejméně 7 až 10 dní, na nové betony můžeme dekorativní omítku nanášet nejdříve jeden měsíc po betonování (uvedené doby schnutí platí pro normální podmínky: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %). Staré pevné omítky očistíme od všech nátěrů, nástřiků a jiných dekorativních vrstev. Po očištění povrch zbavíme prachu – nejlépe omytím, pokud je potřeba, vhodným způsobem ho vyspravíme a vyrovnáme. Omytí proudem horké vody nebo párou zvlášť doporučujeme u vláknocementových desek a všech betonových podkladů, neboť z nových povrchů tak odstraníme případné zbytky bednicích olejů a ze starých saze, mech, lišejníky, zbytky nátěrů apod.

Vhodné základní nátěry pro různé druhy podkladů jsou uvedeny v následující tabulce:

Podklad	Základní nátěr	Spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu)
jemné vápenocementové omítky, základní omítky tepelně izolačních systémů	UNIGRUND (odstín co nejbližší barvě omítky)	120 – 200 g/m <sup>2</sup>
	vodou ředěný JUBOSILCOLOR SILICONE (odstín co nejbližší barvě omítky; JUBOSILCOLOR SILICONE : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
	vodou ředěný SILICONEPRIMER JUBOSIL G (SILICONEPRIMER JUBOSIL G: voda = 1 : 1)	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
hladké, málo savé povrchy: (beton, vláknocementové desky) a příliš savé povrchy (sádkartonové desky, dřevotřísky)	UNIGRUND (odstín co nejbližší barvě omítky)	120 – 200 g/m <sup>2</sup>
	VEZAKRILPRIMER	~ 300 ml/m <sup>2</sup>

Základní nátěr se nanáší štětcem, UNIGRUND, JUBOSILCOLOR SILICONE a SILICONEPRIMER také válečkem s dlouhým vlasem, poslední dva výrobky i stříkáním. S nanášením omítky můžeme začít až když je základní nátěr zcela suchý. V normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) jsou doby schnutí následující: UNIGRUND nejméně 12 hodin, VEZAKRILPRIMER nejméně 24 hodin, JUBOSILCOLOR SILICONE a SILICONEPRIMER 4 až 6 hodin.

#### 5. Příprava maltové směsi k nanášení

Maltovou směs před použitím dobře promícháme elektrickým míchadlem; pokud je potřeba (výjimečně) je dovoleno naředění omítky vodou (nejvýše 1 dl na vědro). Zkontrolujeme barevný odstín a pak maltovou směs egalizujeme, abychom vyřešili případné minimální, někdy neznatelné, rozdíly mezi jednotlivými vědry. Nejprve v dostatečně velké nádobě vzájemně důkladně promícháme obsah čtyř věder. Když odebereme čtvrtinu takto připravené hmoty, přidáme do nádoby obsah dalšího vědra a se zbývajícím materiálem v nádobě ho dobře promícháme, atd. Egalizace bílých omítek stejné výrobní šarže a stejného data výroby, které jsme neředili, není potřebná.

Jakékoli úpravy omítky během aplikace (přidávání tónovacích prostředků, ředění apod.) jsou nepřipustné.



## 6. Nanášení maltové směsí

Připravenou směs nanášíme ručně – nerezovým hladítkem nebo strojně – stříkáním, v tloušťce o málo větší než je průměr největšího pískového zrna. Při nanášení stříkáním musíme dbát pokynů výrobce strojního zařízení. Ihned po nanesení povrch omítky uhladíme tvrdým plastovým hladítkem. Uhlazování provádíme krouživými tahy tak, aby mezi zrny nebyla prázdná místa a aby struktura byla co nejvíce stejnoměrná. Při uhlazování by se zrna ve vrstvě omítky měla co nejméně pohybovat, vytlačování hmoty ve formě valu před hladítkem není přípustné. Jeho vznik lze většinou připsat příliš velké vrstvě omítky nebo špatně připravenému resp. nedostatečně rovnému podkladu. Uhlazování je nutno provádět pouze v jednom směru. Hrudky malty, vyčnívající z povrchu omítky, na závěr srovnáme tak, že povrch zlehka uhladíme čistým nerezovým hladítkem.

Nanášení omítky musí proběhnout co nejdříve, bez přerušení, od jednoho okraje stěny k druhému. Na vícepodlažní stěnové plochy nanášíme omítku současně ve všech podlažích lešení: začínáme vždy v nejvyšším podlaží, v dalších následně navazujeme se stupňovitými odstupy. Větší stěnové plochy rozdělíme přiměřeně širokými drážkami, maltovými lemy, orámováním, případně dalšími ozdobnými úpravami nebo jiným způsobem na menší plochy, čímž vyloučíme případné obtíže s kontinuálním nanášením omítky, ale i s neestetickým vzhledem, vzniklým z důvodu nedostatečně vyrovnaného podkladu. Napojování ploch na rozích a v koutech mohou usnadnit několik cm široké hladké (štukované) pruhy, které navíc upraveným povrchům dodají příjemný dekorativní efekt. Ozdobné pruhy, drážky, maltové lemy, orámování, atd. obvykle provádíme před nanesením dekorativní omítky. Chráníme je vhodnými fasádními barvami, přičemž dbáme na to, abychom nátěry, jimiž tyto plochy upravujeme, nekontrolovaně nenanášeli na plochy připravené k nanesení dekorativních omítek.

Nanášení omítky je možné pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5°C až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (>30 km/h) tyto práce provádět.

Odolnosti proti poškození čerstvě upravených ploch srážkovou vodou (smytí materiálu) je za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu 65 %) dosaženo nejpозději za 24 hodin.

Přibližná resp. průměrná spotřeba:

XNG 15 ~ 2,5 kg/m<sup>2</sup>

XNG 20 ~ 3,1 kg/m<sup>2</sup>

## 7. Pokyny pro bezpečné zacházení, nakládání s odpadem, čištění nářadí

Ochrana očí brýlemi nebo obličejovým štítem je potřebná v případě nanášení maltové směsi stříkáním; v ostatních případech není použití zvláštních osobních ochranných prostředků ani dodržování zvláštních opatření pro bezpečnost práce potřebné. Vedle obecných pokynů a předpisů pro bezpečnost stavebních resp. fasádních a malířských prací a pokynů v bezpečnostním listu dbejte i následujících upozornění:

R 52/53 Škodlivý pro vodní organismy, může vyvolat dlouhodobé nepříznivé účinky ve vodním prostředí.

S 2 Uchovávejte mimo dosah dětí.

S 26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.

S 28 Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody.

S 29 Nevylévejte do kanalizace.

S 46 Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo značení.

S 61 Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Viz speciální pokyny nebo bezpečnostní listy.

Nepoužitou maltovou směs lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy. Ztvrdlé zbytky a odpad z omítky odložte na skládku stavebního (klasifikační číslo: 17 09 04) nebo komunálního (klasifikační číslo 08 01 12) odpadu.

Očištěné obaly lze recyklovat.

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.



## 8. Údržba a obnova upravených povrchů

Fasádní povrchy upravené omítkami XNG 15 a XNG 20 nevyžadují žádnou zvláštní údržbu. Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést, vyluxovat nebo omýt proudem vody. Zachycený prach a trvalejší nečistoty odstraníme jemným omytím měkkým kartáčem namočeným v roztoku běžných univerzálních čisticích prostředků, pak povrch omyjeme čistou vodou.

Povrchy, z nichž není možné nečistoty nebo skvrny uvedeným způsobem odstranit, opatříme renovačním nátěrem, který zahrnuje dvě vrstvy mikroarmované fasádní barvy REVITALCOLOR SILICONE nebo mikroarmované fasádní barvy REVITALCOLOR AG ACRYLATE, nanesené na příslušný základní nátěr.


## 9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 12 měsíců.

## 10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality je průběžně ověřováno ve vlastních laboratořích, občasně také v Zavodu za gradbeništvo v Lubljani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Zajišťuje ho také v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 11	
<b>EN 15824</b> Vnější omítka s organickým pojivem	
Paropropustnost pro vodní páru	V <sub>2</sub>
Permeabilita vody v kapalně fázi	W <sub>3</sub>
Soudržnost	0,4 MPa
Tepelná vodivost $\lambda_{10, suchy}$	0,83 W/mK, P = 50% 0,93 W/mK, P = 90% (tab. hodnota EN 1745)
Reakce na oheň	NPD

## 11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Barevný odstín se oproti odstínu ve vzorníku nebo v potvrzeném vzorku může lišit, avšak celková barevná odchylka  $\Delta E_{2000}$  je nejvýše 2,5, jestliže se jedná o odstín ze vzorníku JUB BARVY A OMÍTKY (určuje se podle ISO 7724/1-3 a matematického modelu CIE DE2000). Pro kontrolu je směrodatná správně usušená vrstva omítky, nanesená na testovací podklad a standard předmětného odstínu, uložený v TRC JUB d.o.o. Omítka vyrobená podle cizích vzorníků



je pro báze a tónovací pasty JUB nejbližší možnou podobou odstínu, proto může celková barevná odchylka od požadovaného odstínu být větší než výše uvedené garantované hodnoty. Odlišnost barevného odstínu, která je důsledkem nevhodných pracovních podmínek, jiné přípravy barvy než je uvedeno v návodu, její nanesení na nesprávně připravený (málo nebo příliš savý, málo nebo příliš hrubý, vlhký resp. nedostatečně suchý) podklad, nedodržování pravidel egalizace, nemůže být předmětem reklamace.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-014/11-lis-cze**, 10.02.2011

---

#### JUB a.s.

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

